

SK200 SK210LC

SK200-12 SK210LC-12

■ 主要设备一览表

分类	设备	SK200-12	SK210LC-12
发动机	康明斯 F4.5CS4145	●	●
	DPF排气系统	●	●
	交流发电机 24 V/70 A	●	●
	启动电机 24 V/4.6 kW	●	●
	电池 2 x 12 V (120 Ah)	●	●
	风扇吸入式冷却系统	●	●
	自动急速功能	●	●
	自动急速停机功能	●	●
液压系统	H/S/E模式	●	●
	增压功能	●	●
	释压功能	●	●
	液压油 VG46	●	●
配管	标准配管	●	●
	破碎锤配管 (带回油滤芯)	○	○
驾驶室	带悬架的座椅	●	●
	10英寸彩色显示屏	●	●
	LED门灯	●	●
	空调	●	●
	FM/AM蓝牙™	●	●
	前挡遮阳帘	○	○
	上举式雨刮	●	●
	24V电源	●	●
照明	LED工作灯5个: 大臂2个, 上车架1个, 驾驶室顶2个	●	●
工作装置	HD大臂 (5.65 m)	●	●
	HD小臂 (2.94m)	●	●
配重	标准配重	●	●
底盘	600mm等高履带	●	●
	800mm等高履带	○	○
	履带矫正器 (每侧1个)	○	○
	下车架护板	●	●
安全装置	泵紧急模式 (KPSS解除连接器)	●	●
	下降工作装置用紧急手动阀	●	●
	上部护板	○	○
	前部防护网	○	○
	后方摄像头	●	●
	270° 环视系统	○	○
	显示屏上的安全带指示灯	●	●
	扶手	●	●
其他	柴油加油泵	○	○
	探望系统2.0	●	●
	破碎锤备用阀	●	●

注释: 蓝牙™是蓝牙技术联盟(Bluetooth SIG)的商标。

免责声明:

本书仅作为介绍产品的资料, 所记载的信息和材料, 包括文字、数据、图片、或其它项目-均有可能与所销售的产品实物产生不一致, 不能将本书作为产品式样的依据, 购买产品时应以交付的实物为准。如产品的式样或配置发生变更恕不另行通知。本公司将尽量避免本书发生错误但并不保证这些信息和材料的绝对准确性、充分性、可靠性或完整性, 且对此并未做出任何种类的(默示、明示或法定的)保证, 并明示地否认就该等信息和材料的错误或遗漏承担责任。此免责声明在法律的许可的最大范围内有效, 本公司拥有最终解释权。

神钢建机(中国)有限公司

地址: 四川省成都市龙泉驿区经开区南四路699号
电话: 028-88423593
网址: www.kobelco-jianji.com



官方主页



官方微信账号



神钢建机在线 APP (iOS)



神钢建机在线 APP (Android)

联络地址:

KOBELCO

SK200 SK210LC

Performance  Design





Performance  Design

PERFORMANCE — 强劲动力和更快速度，提供更高的效率和生产性。

DESIGN — 以人为本，追求极致的舒适操作体验。

两者融合，实现全新价值。我们追求独一无二、无与伦比，让您一“用”倾心。

— 神钢将以此为目标，从不妥协，迎接每一个挑战。

LEGEND

传经典 致未来

承袭低油耗基因，不断进化

优化液压分配，提高燃油利用率

全新液电控制系统，实现了作业时液压控制的进一步优化。只在必要时输出适配流量。
在提高作业性能的同时，实现了更低油耗，大幅提高燃油利用效率。

>>> 油耗

降低 5%*

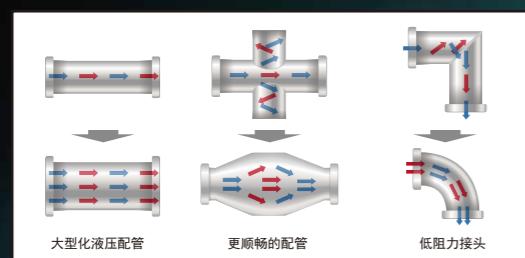
(与SK210LC-10 S模式相比较)

减阻力斗型

优化挖斗形状，降低挖掘阻力，提高燃油利用率。

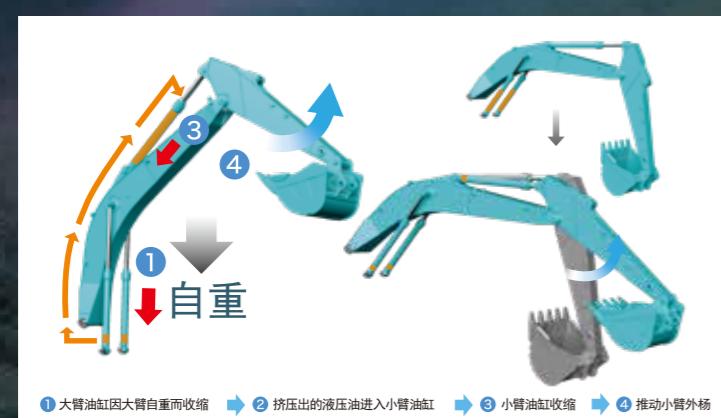
减少能量损耗的液压回路

降低摩擦阻力的配管设计和油阀阻力的最小化等，削减多余的压损阻力，
助力于更高的燃油利用率。



大幅提高效率的能源再生系统

在大臂下降时，把大臂向下重力应用于推动小臂外扬。大幅提高能效。



*以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。
在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

良好的性能，追求极致的实用性

全新液压系统，提高坚硬工况的作业性能

配备自主开发的全新液控系统。有效地将适配的驱动力传递到需要的部位，并进一步强化了再生回路。在坚硬的工况现场也能发挥更强的力量，实现了强劲的挖掘性能。

大容量挖斗，有助于提高单位小时土方量

采用大容量挖斗。缩短作业循环时间，提高单位小时土方量。

便于操作的工作装置

护坡夯实和撒土平地作业反应更灵敏。并且，在陡坡行驶时也可以通过工作装置更有效协同。

极力追求挖掘速度和作业循环时间

增大旋转扭矩，提升挖掘速度，缩短作业循环时间，大幅提高生产效率。

>>> 土方量

提升 7%*
(与SK210LC-10 S模式相比较)

>>> 作业循环时间

缩短 7%*
(与SK210LC-10 S模式相比较)

>>> 生产效率

提升 13%*
(与SK210LC-10 S模式相比较)

*以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。
在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。



KOBELCO

增强可视性，保障作业安全。



10英寸超大型彩色液晶显示屏

超大屏幕，操作简洁明了，可视化效果好。车载摄像头画面更直观，更安全。此外，操作页面便于查看。



屏幕显示与功能旋钮联动

只需左右转动功能旋钮，轻轻按下即可进行确定。



追求极致的功能美学

对功能美学的追求，催生了全新的室内设计。

功能旋钮

将多种操控统合到功能旋钮上，操作更简洁。

即使戴着手套也可以毫无压力地进行各种操作。

LED背光灯

开关和表盘配置了LED背光，夜间画面清晰明亮，营造出高品质氛围。



令人难忘的舒适体验



悬架座椅

标配悬浮座椅，具备出色的减震性，乘坐舒适。



后侧空调出风口

环绕立体式空调出风设计，提供舒适的操作环境。

LED室内灯

当驾驶室门打开或钥匙开关OFF时，
LED室内灯会自动打开，保障夜间也能安全进出驾驶室。



更强大的多用途对应能力

易于维护，保障良好的工作状态

前端工作装置模式

预先设定了挖斗、破碎锤、液压剪、旋转抓斗的流量控制模式。
其他前端工作装置，也可以轻松添加和更改模式设置。



右侧舱室



①发动机机油滤芯
②油水分离器一体型燃料预滤器



③柴油油水滤芯



左侧舱室
散热器和冷却系统，触手可及。



发动机维护



空气滤清器（双滤芯式）

技术参数

SK200 SK210 LC
SK200-12 SK210LC-12

发动机

型号	康明斯 F4.5CS4145
型式:	四冲程, 水冷, 顶置凸轮轴, 直喷, 内置中冷, 涡轮增压
缸筒数:	4
缸径和冲程:	107 mm x 124 mm
排气量:	4.500 L
额定功率·转速:	108 kW/2,200 min ⁻¹ (ISO 14396)
最大扭矩:	600 N·m/1,200 min ⁻¹ (ISO 14396)

液压系统

液压油泵形式	
型式:	双联可变排量轴向柱塞泵+先导齿轮泵
最大流量:	2 x 195 L/min 1 x 20 L/min
安全阀设定	
大臂、小臂、挖斗:	34.3 MPa (37.8 MPa*)
行走回路:	34.3 MPa
旋转回路:	29.0 MPa
控制回路:	5.0 MPa
*为增压时的值	
旋转马达:	轴向柱塞泵马达
旋转速度:	11.0 min ⁻¹

旋转系统

旋转马达:	轴向柱塞泵马达
旋转速度:	11.0 min ⁻¹

工作装置

挖斗和小臂的配合

机种名称		SK200		SK210LC		
用途		标准作业				
挖斗容量:	ISO m ³	0.93	1.0	1.0	1.1	1.2
挖斗宽度或切面:	带侧边齿 mm	1,180	1,270	1,270	1,340	1,440
挖斗宽度或切面:	不带侧边齿 mm	1,180	1,270	1,270	1,340	1,440
斗齿数:		5	5	5	5	5
挖斗重量:	kg	850	890	890	920	970
配置:	2.94 m 小臂	◎	○	◎	○	○

*: 作业对象物料的体积密度小于1.8 t/m³ ○: 作业对象物料的密度小于1.6t/m³

操作重量与接地压

在配置标准大臂、2.94m小臂、1.0m³挖斗和标准配重时

机种名称	SK200	
形态	等高履带板	
履带板宽度 mm	600	800
整体宽度 mm	2,800	3,000
接地压 kPa	48	37
操作重量 kg	21,400	22,100

*操作重量非铭牌标示重量，二者可能存在差异。

在配置标准大臂、2.94m小臂、1.1m³挖斗和半增量配重时

机种名称	SK210LC	
形态	等高履带板	
履带板宽度 mm	600	800
整体宽度 mm	2,990	3,190
接地压 kPa	45	35
操作重量 kg	21,900	22,500

*操作重量非铭牌标示重量，二者可能存在差异。

行走系统

行走马达:	两组两档变速柱塞式马达
行走速度:	3.4/5.4 km/h
行走牵引力:	228 kN (SAE)
最大爬坡能力:	70% [35°]

驾驶室及操控

驾驶室	全天候的钢制驾驶室、隔音效果佳、装备有密封硅油减震装置、绝缘地板垫
操控	
两个行走操作杆及脚踏板	
两个操作手柄控制挖掘和旋转	
旋钮式发动机电子油门	

润滑油及加注容量

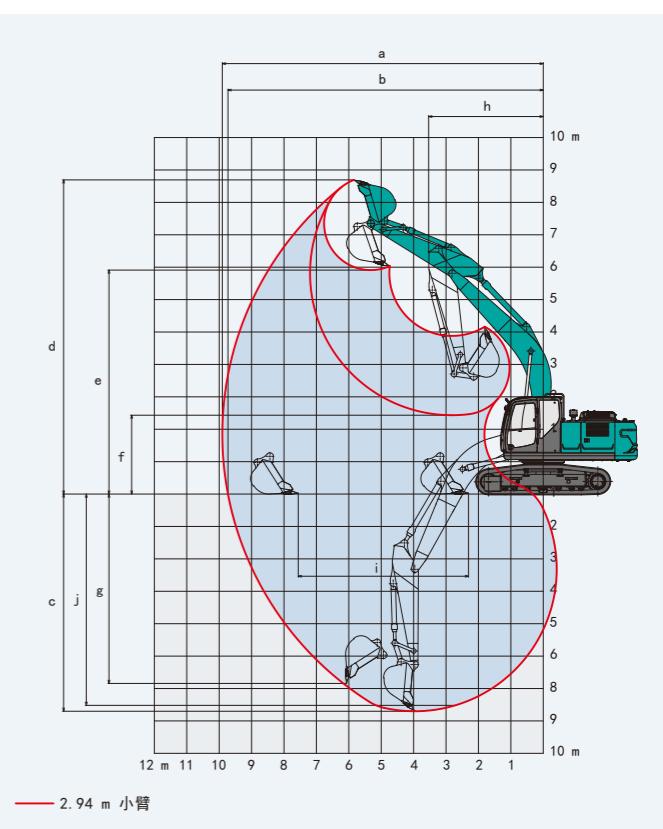
柴油箱:	420 L
冷却系统:	20 L
发动机机油:	13 L
行走减速齿轮箱:	2 x 4.3 L
旋转减速齿轮箱:	3.6 L
液压系统:	143 L 油箱容量 258 L 全系统(含油箱)

工作范围

机种名称	SK200	SK210LC
大臂	5.65 m	
小臂	2.94 m	
范围		
a - 最大挖掘半径	9,900	
b - 地面最大挖掘半径	9,730	
c - 最大挖掘深度	6,700	
d - 最大挖掘高度	9,690	
e - 最大倾倒高度	6,910	
f - 最小倾倒高度	2,430	
g - 最大垂直挖掘深度	5,840	
h - 最小前端回旋半径	3,540	
i - 水平挖掘距离	5,250	
j - 2.4 m (8英尺) 平坦地面挖掘深度	6,520	
挖斗容量 ISO标准 m ³	1.0	1.1

挖掘力 (ISO 6015)	单位:kN
小臂长度	2.94 m
挖斗挖掘力	143 157*
小臂挖掘力	102 112*

*为增压时的值



整机尺寸

机种名称	SK200	SK210LC
小臂长度	2.94 m	
A 整体长度	9,610	
B 整体高度 (至大臂顶部)	3,020	
C 整体宽度	2,800	2,990
D 整体高度 (至驾驶室顶部)		3,030
D' 整体高度 (扶手)		3,130
E 尾部离地间距*		1,070
F 离地间距*		425

机种名称	SK200	SK210LC
G 后端旋转半径	2,910	
G' 从旋转中心到尾部的距离		2,900
H 前后轮中心距	3,370	3,660
I 履带长度	4,170	4,450
J 轨道间距	2,200	2,390
K 履带宽度		600
L 上车架宽度		2,710

*不包括履带板突出部分。

